

of Al is effected by passing a.c. through a neutral or alk. soln. of CuSO_4 , NiSO_4 , or SnSO_4 with a preanodized Al or Al alloy serving as one of the electrodes. Highly uniform coloring of Al is possible and the colored material has greater corrosion resistance than material colored in an acid bath. In addn., new color tones can be achieved. Thus, Al anodized by a conventional process was subjected to a.c. with a Cu counter electrode in a bath contg. citric acid 15, CuSO_4 10, and $(\text{NH}_4)_2\text{SO}_4$ 10 g/l. with pH adjusted to 8.2 with NH_4OH . The voltage (V), av. c.d. (A/dm^2), treatment time (min), and corresponding color of the finished product for 4 exptl. runs were: 10, 0.15, 2, light red; 13, 0.22, 3, red; 15, 0.45, 4, dark red; 15, 0.40, 12, black. The finished products after rinsing and pinhole sealing showed corrosion resistance properties 25% better than Al colored in a conventional acid bath.

71877z Electrolyte for the electrochemical treatment of hard alloys. Kondart'ev, V. P.; Osenkov, V. N.; Vodyanov, Yu. M.; Zenin, V. V. U.S.S.R. 413,015 (Cl. B 23p), 30 Jan 1974, Appl. 1,758,694, 15 Mar 1972. From *Otkrytiya, Izobreten., Prom. Obrabotka, Tovarnye Znaki* 1974, 51(4), 37. An electrolyte for the electrochem. treatment of hard alloys of the W-C type consisted of 20-30% an. H_2PO_4 .

71878a Coloring of aluminum. Ota, Toshiyuki Japan. Kokai 74 34,929 (Cl. 24 H4, 12 A4), 30 Mar 1974, Appl. 72 78,163, 04 Aug 1972; 5 pp. Al is colored by electrolysis following hot hydrolysis treatment of anodized Al in either aq. soln. of the acid salt of an org. amine or a soln. obtained by adding a water sol. compd. contg. a metal with oxidn. state ≥ 2 to the former soln. Optionally, the anodized Al is electrophoretically coated with a water-based resin paint after dipping in the above solns. used for the hydrolysis treatment. Thus, anodized Al was immersed for 15 min in a bath contg. aniline sulfate 4, H_2SO_4 3, CoSO_4 1, CuSO_4 0.3%, rinsed, heated for 5 min in hot water (90°) contg. 0.05% $\text{N}(\text{CH}_2\text{CH}_2\text{OH})_3$, rinsed, coated (anodically) with a 10% water-based acrylic paint using a d.c. of 150 V for 2 min, rinsed, and baked at 180° for 20 min. A brown uniform coating (10μ thick) was obtained which was stable to exposure to light from a Xe lamp for 5000 hr, to 5% NaOH for 12 hr, and to 5% H_2SO_4 for 24 hr.

71878b Electrolytic coloring of aluminum. Ota, Toshiyuki

A/dm^2 , and at 25 V for 30 min, then the polarity was reversed and voltage was lowered to 10 V for 5 min, and then the Al was immersed in an aq. soln. contg. $\text{Cu}(\text{NO}_3)_2$ 1 and HCHO 0.01% for 5 min at room temp. to give a red-colored Al.

71884z Contact rails for electrolytic cells. Nikiforov, V. P.; Nosikov, V. I.; Kul, I. G.; Tsybukov, I. K.; Smorodinov, A. N.; Tsyplakov, A. M.; Budkevich, N. P.; Vykhodov, N. I. (All-Union Scientific-Research and Design Institute of the Aluminum, Magnesium, and Electrode Industry) Ger. Offen. 2,242,465 (Cl. C 22d), 07 Mar 1974, Appl. P 22 42 465.3, 29 Aug 1972; 9 pp. In contact rails of electrolytic cells for Al manuf. each cathode rail was connected with a pair of anode rails by a pair of flexible Al strips whereby the cross sectional area of each anode rail was 50% of the cross sectional area of the cathode rail and the Al strips formed loops with anode and cathode rails.

71885a Air-depolarized cells utilizing a cyanate or thiocyanate-containing electrolyte. Kordesch, Karl V. (Union Carbide Corp.) U.S. 3,783,026 (Cl. 136-86A; H 01m), 01 Jan 1974, Appl. 122,465, 09 Mar 1971; 5 pp. The title cells of the "D" size and round were constructed using as anodes and containers Mg or Zn. The cathodes were of porous C tubes and were spinel-catalyzed. In one example, a Mg-air flat cell was constructed using a plastic-bonded C cathode with ferric phthalocyanine catalyst. The electrolytes consisted of e.g. aq. ZnCl_2 , aq. ZnCl_2 + 10% KOCN , or aq. 20% MgCl_2 contg. 5M KSCN . A novel aq. electrolyte consisted of MgBr_2 (20%) + K_2CrO_4 (1%); the latter compd. serving as corrosion inhibitor for the Mg anode.

Ramona Mayer

71886b Pocket electrodes for alkaline storage batteries. Kraemer, Guenter; Glaser, Helmut (Varta A.-G.) Ger. Offen. 2,254,312 (Cl. H 01m), 22 May 1974, Appl. P 22 54 312.0-45, 06 Nov 1972; 6 pp. Pocket electrodes for alk. storage batteries were perforated by needles after they were filled with the active mass giving a perforation degree 25-30%.

71887c Aluminum oxide thin film. Ohshima, Hiroshi; Inoue, Hiroto (Kanagafuchi Chemical Industry Co., Ltd.) Japan. Kokai 74 34,906 (Cl. 20(3)DO, 20(3)B359), 30 Mar 1974, Appl. 72 77,982, 02 Aug 1972; 2 pp. Oxide films are manufd. by peeling the oxide film from anodized Al by a cathodic treat-



特許

(特許庁第1000号 第1号 第1号)

昭和47年

特許庁長官

1. 発明の名称 アルミナとシリカの混合物

2. 特許請求の範囲 特許請求の範囲は、前記の混合物を主成分とする

3. 発明者
住所 東京都千代田区千代田 1-1-1
氏名 太田 誠 行

4. 特許代理人
住所 東京都千代田区千代田 1-1-1
氏名 太田 誠 行

5. 発明の要旨

1. 明細書
2. 特許請求の範囲



明 細 書

1. 発明の名称 アルミナとシリカの混合物

2. 特許請求の範囲

1. 発明の要旨

2. 発明の要旨

3. 発明の要旨

4. 発明の要旨

5. 発明の要旨

6. 発明の要旨

7. 発明の要旨

8. 発明の要旨

9. 発明の要旨

10. 発明の要旨

11. 発明の要旨

12. 発明の要旨

13. 発明の要旨

14. 発明の要旨

15. 発明の要旨

16. 発明の要旨

17. 発明の要旨

18. 発明の要旨

19. 発明の要旨

20. 発明の要旨

21. 発明の要旨

22. 発明の要旨

23. 発明の要旨

24. 発明の要旨

25. 発明の要旨

26. 発明の要旨

27. 発明の要旨

28. 発明の要旨

29. 発明の要旨

30. 発明の要旨

31. 発明の要旨

32. 発明の要旨

33. 発明の要旨

34. 発明の要旨

35. 発明の要旨

36. 発明の要旨

37. 発明の要旨

38. 発明の要旨

39. 発明の要旨

40. 発明の要旨

41. 発明の要旨

42. 発明の要旨

43. 発明の要旨

44. 発明の要旨

45. 発明の要旨

46. 発明の要旨

47. 発明の要旨

48. 発明の要旨

49. 発明の要旨

50. 発明の要旨

51. 発明の要旨

52. 発明の要旨

53. 発明の要旨

54. 発明の要旨

55. 発明の要旨

56. 発明の要旨

57. 発明の要旨

58. 発明の要旨

59. 発明の要旨

60. 発明の要旨

61. 発明の要旨

62. 発明の要旨

63. 発明の要旨

64. 発明の要旨

65. 発明の要旨

66. 発明の要旨

67. 発明の要旨

68. 発明の要旨

69. 発明の要旨

70. 発明の要旨

71. 発明の要旨

72. 発明の要旨

73. 発明の要旨

74. 発明の要旨

75. 発明の要旨

76. 発明の要旨

77. 発明の要旨

78. 発明の要旨

79. 発明の要旨

80. 発明の要旨

81. 発明の要旨

82. 発明の要旨

83. 発明の要旨

84. 発明の要旨

85. 発明の要旨

86. 発明の要旨

87. 発明の要旨

88. 発明の要旨

89. 発明の要旨

90. 発明の要旨

91. 発明の要旨

92. 発明の要旨

93. 発明の要旨

94. 発明の要旨

95. 発明の要旨

96. 発明の要旨

97. 発明の要旨

98. 発明の要旨

99. 発明の要旨

100. 発明の要旨

① 日本国特許庁 公開特許公報

①特開昭 49 34929
②公開日 昭49.(1974) 3.30
③特願昭 47-78/63
④出願日 昭47.(1972) 8.4
審査請求 未請求 (全5頁)

庁内整理番号 ⑤日本分類

7006 37 24 H4
7371 42 12 A4

Best Available Copy

1. 本発明は、
 2. 本発明は、
 3. 本発明は、
 4. 本発明は、
 5. 本発明は、
 6. 本発明は、
 7. 本発明は、
 8. 本発明は、
 9. 本発明は、
 10. 本発明は、

11. 本発明は、
 12. 本発明は、
 13. 本発明は、
 14. 本発明は、
 15. 本発明は、
 16. 本発明は、
 17. 本発明は、
 18. 本発明は、
 19. 本発明は、
 20. 本発明は、

21. 本発明は、
 22. 本発明は、
 23. 本発明は、
 24. 本発明は、
 25. 本発明は、
 26. 本発明は、
 27. 本発明は、
 28. 本発明は、
 29. 本発明は、
 30. 本発明は、

31. 本発明は、
 32. 本発明は、
 33. 本発明は、
 34. 本発明は、
 35. 本発明は、
 36. 本発明は、
 37. 本発明は、
 38. 本発明は、
 39. 本発明は、
 40. 本発明は、

41. 本発明は、
 42. 本発明は、
 43. 本発明は、
 44. 本発明は、
 45. 本発明は、
 46. 本発明は、
 47. 本発明は、
 48. 本発明は、
 49. 本発明は、
 50. 本発明は、

51. 本発明は、
 52. 本発明は、
 53. 本発明は、
 54. 本発明は、
 55. 本発明は、
 56. 本発明は、
 57. 本発明は、
 58. 本発明は、
 59. 本発明は、
 60. 本発明は、

特 許 出 願 書

昭和47年11月20日

1. 発明の名称 特許出願書
2. 発明の名称 アルミニウム合金
3. 発明の名称 アルミニウム合金

特許出願人の署名 氏名 明 記 著

4. 特許出願人の住所 東京都中央区新富町1-10-1
5. 特許出願人の住所 東京都中央区新富町1-10-1
6. 特許出願人の住所 東京都中央区新富町1-10-1

特 許 願 書

昭和47年11月20日

1. 発明の名称 特許出願書
2. 発明の名称 アルミニウム合金
3. 発明の名称 アルミニウム合金

特許出願人の署名 氏名 明 記 著

4. 特許出願人の住所 東京都中央区新富町1-10-1
5. 特許出願人の住所 東京都中央区新富町1-10-1
6. 特許出願人の住所 東京都中央区新富町1-10-1

